

Weitere / Tiefkühlen

Der normalerweise nach einem Härten von Werkzeugstählen verbleibende geringe Anteil an Restaustenit wandelt sich nach längerer Zeit (Alterung) teilweise noch in Martensit um.

Diese Gefügeumwandlung ruft geringste Massänderungen hervor, die für hochpräzise Werkzeuge nicht zulässig sind. Durch ein Tiefkühlen bei -80°C sind wir in der Lage, Restaustenit gleich anschliessend an das Härten in Martensit umzuwandeln.

Als Abkühlmittel verwenden wir flüssigen Stickstoff.