

Weitere / Richten

Verzug kann durch verschiedene Ursachen entstehen (beachten Sie bitte auch Hinweise zu wärmebehandlungsgerechtem Konstruieren). Entsteht einmal zuviel Verzug, lässt er sich durch eine Richtoperation korrigieren.

Dazu setzen wir Richtpressen ein. Ob Bauteile vor, oder nach einer Anlassbehandlung, oder unter Erwärmung gerichtet werden, ist abhängig von Art und Grösse des Verzuges, Form und Abmessungen des Bauteils, der Werkstoffzusammensetzung, dem Werkstoffzustand und praktischen Erfahrungen beim Richten.

>> [zur Bildergalerie](#)