

## Thermochemisch / Karbonitrieren

Anreichern der Randschicht mit Stickstoff und Kohlenstoff mit anschliessender Abschreckung.

Die karbonitrierte Randschicht von bis zu 0.5 mm Tiefe erhöht die Härte und die Steifigkeit dünnerer Teile und deren Dauerfestigkeit.

Zum Einsatz kommen unlegierte und niedriglegierte Einsatz- und Vergütungsstähle.